

Préfet du Jura

N° chrono : UD39/PR/PC/AM/MB/2020-639

Date : 06 NOV. 2020

**INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES**  
**RAPPORT DE LA VISITE D'INSPECTION du 13/10/2020**  
**Société KOHLER - SANIJURA**

<b>N° S3IC : 0121.00179</b>		<b>Commune : CHAMPAGNOLE</b>			
<b>Visite :</b>	administrative	programmée	annoncée	<b>Régime :</b>	E
<b>Priorité :</b>	à enjeux	<b>Attributs S3IC :</b> - Air - Risques accidentels			
<b>Liste des installations inspectées : visite partielle :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>des extérieurs de l'extension laquage ;</li> <li>de l'auvent où sont entreposés les déchets ;</li> <li>du nouveau local de stockage et préparation des laques ;</li> <li>du nouvel atelier abritant la préparation des champs, la découpe et stockage des panneaux de bois.</li> </ul>					
<b>Référentiel de l'inspection :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>l'arrêté ministériel du 03 août 2018 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de rubrique 2910 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement (AM1) ;</li> <li>l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n° AP-2012-14-DREAL du 18 juin 2012 (AP1) ;</li> <li>l'arrêté préfectoral complémentaire n°AP-2019-18-DREAL du 03 mai 2019 (AP2).</li> </ul>					
<b>Personnes rencontrées :</b>  Responsable usine Responsable HSE Responsable Technique					
<b>Équipe d'inspection :</b>  L'adjoint au Chef de la subdivision 39.1					

Ce rapport vaut rappel réglementaire à l'exploitant pour les constats de non-conformités.

Indépendamment des points contrôlés par l'Inspection des installations classées, il est de la responsabilité de l'exploitant de réaliser régulièrement les vérifications et suivis nécessaires pour s'assurer du respect de l'ensemble des prescriptions réglementaires applicables à son installation.

### Synthèse

L'extension de l'atelier laquage, la construction du local pour le stockage et la préparation des laques ainsi que la construction de l'auvent destiné à l'entreposage des déchets ont été réalisés.


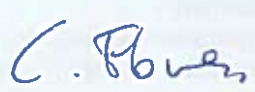

L'extension de l'atelier d'usinage prévu dans le dossier de porter à connaissance de 2017 n'a pas été réalisée.

Des non-conformités ont été relevées sur les rejets atmosphériques de la chaudière bois pour certains paramètres et pour le paramètre composés organiques volatiles non méthaniques (COVNM) au niveau d'un robot de laquage.

L'exploitant propose pour un retour à la conformité de ses installations de changer la chaudière bois et de traiter les rejets de COVNM du robot de laquage par le caisson de charbon actif déjà présent sur le site.

### Propositions de suites

- Constats à traiter par courrier ;

Le rédacteur	Le vérificateur	L'approbateur
 L'adjoint au Chef de la subdivision 39.1	 Le Chef de la subdivision 39.1	 Le Chef de l'Unité Départementale du Jura

## **ANNEXE 1 : FICHE DE CONSTATS**

### **I – Situation administrative**

Suite à la parution du décret 2020-559 du 12/05/2020 modifiant la nomenclature ICPE, l'installation d'application de peinture et de laque est désormais soumise à enregistrement au titre des rubriques 2940-2 de la nomenclature ICPE. La maîtrise des risques d'accidents, de pollutions, de nuisances ainsi que les incidences notables sur l'environnement sont encadrées par les prescriptions générales sectorielles fixées par l'arrêté ministériel du 12 mai 2020.

**Observation** : à la date de l'inspection aucune des dispositions de l'arrêté ministériel du 12/05/2020 n'est applicable aux installations préalablement autorisées. Certaines dispositions de l'arrêté ministériel du 12/05/2020 seront applicables aux installations précédemment autorisées à partir du 12/11/2020 suivant le calendrier fixé à l'annexe 1 de ce même arrêté. L'Inspection invite l'exploitant à vérifier la conformité et le cas échéant anticiper ou prévoir la mise en conformité de son installation.

L'exploitant indique que la situation administrative mentionnée dans l'arrêté préfectoral complémentaire n° AP-2019-18-DREAL du 03 mai 2019 correspond aux installations qu'il exploite sur le site de CHAMPAGNOLE.

**Observation** : l'Inspection invite l'exploitant à vérifier le classement de ses installations au titre de la rubrique 1978 et le cas échéant, à procéder à la déclaration de cette installation.

## II – Vérification du respect de certaines dispositions applicables aux installations

Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire																																																				
Rejets atmosphériques																																																							
Art 3.2.3.3 (AP2)	<p><b>Article 3.2.3.3. Rejets de la chaudière bois</b></p> <p>La vitesse d'éjection des gaz de combustion en marche nominale doit être au moins égale à 8 m/s si le débit d'émission de la cheminée considérée dépasse 5 000 m³/h, 5 m/s si ce débit est inférieur ou égal à 5 000 m³/h.</p> <p>Le volume des effluents gazeux est exprimé en mètres cubes normaux (Nm³), rapportés à des conditions normalisées de température (273,15 K) et de pression (101,325 kPa) après déduction de la vapeur d'eau (gaz sec).</p> <p>Les concentrations en polluants sont exprimées en milligrammes par mètre cube (mg/Nm³) sur gaz sec.</p> <p>Le débit des effluents gazeux ainsi que les concentrations en polluants sont rapportés à une teneur en oxygène dans les effluents en volume de 6 %.</p>	<p>L'exploitant indique que la chaudière bois n'a pas été changée. Le changement initialement programmé pour l'année 2020 a été retardé par la crise sanitaire.</p> <p>La transmission d'un porter à connaissance au Préfet relatif au changement de la chaudière bois est prévu pour la fin de l'année 2020. Les travaux et le remplacement de la chaudière bois (combustible biomasse) débiteront en 2021 et se termineront en 2022</p> <p>Les résultats des analyses du 25 et 26 novembre 2019 sont indiqués dans le tableau suivant :</p> <table><thead><tr><th rowspan="2">POLLUANT</th><th colspan="2">A15</th></tr><tr><th>Concentration en mg/Nm³</th><th>Flux total maximal (g/h)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Oxydes de soufre en équivalent SO<sub>2</sub></td><td>160</td><td>160</td></tr><tr><td>Oxydes d'azote en équivalent NO<sub>2</sub></td><td>855</td><td>838</td></tr><tr><td>Poussières</td><td>212</td><td>209</td></tr><tr><td>Monoxyde de carbone exprimé en CO</td><td>249</td><td>246</td></tr><tr><td>COV non méthaniques en équivalent carbone total</td><td>11</td><td>11</td></tr><tr><td>1-3 butadiène</td><td>0,00</td><td>0</td></tr><tr><td>Acide chlorhydrique exprimé en HCl</td><td>0,10</td><td>0,1</td></tr><tr><td>Acide fluorhydrique exprimé en HF</td><td>0,90</td><td>0,9</td></tr><tr><td>HAP</td><td>0,00</td><td>0</td></tr><tr><td>Dioxines et furannes</td><td>0,085 ng/Nm³</td><td>-</td></tr><tr><td>Cadmium (Cd)</td><td>0,0019</td><td>-</td></tr><tr><td>mercure (Hg)</td><td>0</td><td>-</td></tr><tr><td>thallium (Tl)</td><td>0</td><td>-</td></tr><tr><td>et leurs composés exprimé en (Cd + Hg + Tl)</td><td>total : 0,002</td><td>-</td></tr><tr><td>Arsenic (As)</td><td>0,003</td><td>-</td></tr><tr><td>sélénium (Se), tellure (Te)</td><td>0</td><td>-</td></tr></tbody></table>	POLLUANT	A15		Concentration en mg/Nm³	Flux total maximal (g/h)	Oxydes de soufre en équivalent SO <sub>2</sub>	160	160	Oxydes d'azote en équivalent NO <sub>2</sub>	855	838	Poussières	212	209	Monoxyde de carbone exprimé en CO	249	246	COV non méthaniques en équivalent carbone total	11	11	1-3 butadiène	0,00	0	Acide chlorhydrique exprimé en HCl	0,10	0,1	Acide fluorhydrique exprimé en HF	0,90	0,9	HAP	0,00	0	Dioxines et furannes	0,085 ng/Nm³	-	Cadmium (Cd)	0,0019	-	mercure (Hg)	0	-	thallium (Tl)	0	-	et leurs composés exprimé en (Cd + Hg + Tl)	total : 0,002	-	Arsenic (As)	0,003	-	sélénium (Se), tellure (Te)	0	-
POLLUANT	A15																																																						
	Concentration en mg/Nm³	Flux total maximal (g/h)																																																					
Oxydes de soufre en équivalent SO <sub>2</sub>	160	160																																																					
Oxydes d'azote en équivalent NO <sub>2</sub>	855	838																																																					
Poussières	212	209																																																					
Monoxyde de carbone exprimé en CO	249	246																																																					
COV non méthaniques en équivalent carbone total	11	11																																																					
1-3 butadiène	0,00	0																																																					
Acide chlorhydrique exprimé en HCl	0,10	0,1																																																					
Acide fluorhydrique exprimé en HF	0,90	0,9																																																					
HAP	0,00	0																																																					
Dioxines et furannes	0,085 ng/Nm³	-																																																					
Cadmium (Cd)	0,0019	-																																																					
mercure (Hg)	0	-																																																					
thallium (Tl)	0	-																																																					
et leurs composés exprimé en (Cd + Hg + Tl)	total : 0,002	-																																																					
Arsenic (As)	0,003	-																																																					
sélénium (Se), tellure (Te)	0	-																																																					
	<table><thead><tr><th rowspan="2">POLLUANT</th><th colspan="2">A15</th></tr><tr><th>Concentrations maximales pour la chaudière existante mg/Nm³</th><th>Flux total maximal (g/h)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Oxydes de soufre en équivalent SO<sub>2</sub></td><td>225</td><td>150</td></tr><tr><td>Oxydes d'azote en équivalent NO<sub>2</sub></td><td>750</td><td>600</td></tr><tr><td>Poussières</td><td>50</td><td>200</td></tr><tr><td>Monoxyde de carbone exprimé en CO</td><td>250</td><td>300</td></tr><tr><td>COV non méthaniques en équivalent carbone total</td><td>15</td><td>15</td></tr><tr><td>1-3 butadiène</td><td>1</td><td>1</td></tr><tr><td>Acide chlorhydrique exprimé en HCl</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>Acide fluorhydrique exprimé en</td><td>5</td><td>6</td></tr></tbody></table>	POLLUANT	A15		Concentrations maximales pour la chaudière existante mg/Nm³	Flux total maximal (g/h)	Oxydes de soufre en équivalent SO <sub>2</sub>	225	150	Oxydes d'azote en équivalent NO <sub>2</sub>	750	600	Poussières	50	200	Monoxyde de carbone exprimé en CO	250	300	COV non méthaniques en équivalent carbone total	15	15	1-3 butadiène	1	1	Acide chlorhydrique exprimé en HCl	10	12	Acide fluorhydrique exprimé en	5	6																									
POLLUANT	A15																																																						
	Concentrations maximales pour la chaudière existante mg/Nm³	Flux total maximal (g/h)																																																					
Oxydes de soufre en équivalent SO <sub>2</sub>	225	150																																																					
Oxydes d'azote en équivalent NO <sub>2</sub>	750	600																																																					
Poussières	50	200																																																					
Monoxyde de carbone exprimé en CO	250	300																																																					
COV non méthaniques en équivalent carbone total	15	15																																																					
1-3 butadiène	1	1																																																					
Acide chlorhydrique exprimé en HCl	10	12																																																					
Acide fluorhydrique exprimé en	5	6																																																					

Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire																																														
	<table><tr><td>HF</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HAP</td><td>0,1</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Dioxines et furannes</td><td>0,1 ng/Nm³</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cadmium (Cd), mercure (Hg), thallium (Tl) et leurs composés exprimé en (Cd + Hg + Tl)</td><td>0,05 par métal et 0,1 pour la somme</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Arsenic (As), sélénium (Se), tellure (Te) et leurs composés exprimé en (As + Se + Te)</td><td>1</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Plomb (Pb) et ses composés exprimé en Pb</td><td>1</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Antimoine (Sb), chrome (Cr), cobalt (Co), cuivre (Cu), étain (Sn), manganèse (Mn), nickel (Ni), vanadium (V), zinc (Zn) et leurs composés exprimé en (Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)</td><td>20</td><td></td><td></td></tr></table>	HF				HAP	0,1			Dioxines et furannes	0,1 ng/Nm³			Cadmium (Cd), mercure (Hg), thallium (Tl) et leurs composés exprimé en (Cd + Hg + Tl)	0,05 par métal et 0,1 pour la somme			Arsenic (As), sélénium (Se), tellure (Te) et leurs composés exprimé en (As + Se + Te)	1			Plomb (Pb) et ses composés exprimé en Pb	1			Antimoine (Sb), chrome (Cr), cobalt (Co), cuivre (Cu), étain (Sn), manganèse (Mn), nickel (Ni), vanadium (V), zinc (Zn) et leurs composés exprimé en (Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)	20			<p>Non-conformité</p>	<table><tr><td>et leurs composés exprimé en (As + Se + Te)</td><td>total : 0,003</td><td></td></tr><tr><td>Plomb (Pb) et ses composés exprimé en Pb</td><td>0,03</td><td></td></tr><tr><td>Antimoine (Sb) chrome (Cr) cobalt (Co) cuivre (Cu) étain (Sn) manganèse (Mn) nickel (Ni) vanadium (V) zinc (Zn) et leurs composés exprimé en (Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)</td><td>0,002 0,00443 0,00036 0,019 0,0031 0,0722 0,0069 0,0029 0,203 total : 0,313</td><td></td></tr></table>	et leurs composés exprimé en (As + Se + Te)	total : 0,003		Plomb (Pb) et ses composés exprimé en Pb	0,03		Antimoine (Sb) chrome (Cr) cobalt (Co) cuivre (Cu) étain (Sn) manganèse (Mn) nickel (Ni) vanadium (V) zinc (Zn) et leurs composés exprimé en (Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)	0,002 0,00443 0,00036 0,019 0,0031 0,0722 0,0069 0,0029 0,203 total : 0,313										
HF																																																	
HAP	0,1																																																
Dioxines et furannes	0,1 ng/Nm³																																																
Cadmium (Cd), mercure (Hg), thallium (Tl) et leurs composés exprimé en (Cd + Hg + Tl)	0,05 par métal et 0,1 pour la somme																																																
Arsenic (As), sélénium (Se), tellure (Te) et leurs composés exprimé en (As + Se + Te)	1																																																
Plomb (Pb) et ses composés exprimé en Pb	1																																																
Antimoine (Sb), chrome (Cr), cobalt (Co), cuivre (Cu), étain (Sn), manganèse (Mn), nickel (Ni), vanadium (V), zinc (Zn) et leurs composés exprimé en (Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)	20																																																
et leurs composés exprimé en (As + Se + Te)	total : 0,003																																																
Plomb (Pb) et ses composés exprimé en Pb	0,03																																																
Antimoine (Sb) chrome (Cr) cobalt (Co) cuivre (Cu) étain (Sn) manganèse (Mn) nickel (Ni) vanadium (V) zinc (Zn) et leurs composés exprimé en (Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)	0,002 0,00443 0,00036 0,019 0,0031 0,0722 0,0069 0,0029 0,203 total : 0,313																																																
Art 58-II (AM1)	<p>Les valeurs limites d'émissions du présent article sont applicables aux « installations autres que les turbines, moteurs et générateurs de chaleur directe », dont les chaudières.</p> <p>II. Les valeurs limites d'émission suivantes s'appliquent combustion fonctionnant plus de 500 heures par an et :</p> <p>- nouvelles à compter de l'entrée en vigueur du présent arrêté</p> <table><tr><th rowspan="5">Biomasse</th><th colspan="2">Puissance, P (MW)</th><th>SO<sub>2</sub> (mg/Nm<sup>3</sup>)</th><th>NO<sub>x</sub> (mg/Nm<sup>3</sup>)</th><th>Poussières (mg/Nm<sup>3</sup>)</th><th>CO (mg/Nm<sup>3</sup>)</th></tr><tr><td colspan="2">P &lt; 5</td><td rowspan="3">200</td><td rowspan="3">500 (3)</td><td rowspan="3">50</td><td rowspan="3">250</td></tr><tr><td colspan="2">5 ≤ P &lt; 10</td></tr><tr><td colspan="2">10 ≤ P &lt; 20</td></tr><tr><td colspan="2">20 ≤ P</td><td>300 (4)</td><td>300 (4)</td><td>20 (9)</td><td>200</td></tr></table>	Biomasse	Puissance, P (MW)		SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	Poussières (mg/Nm <sup>3</sup> )	CO (mg/Nm <sup>3</sup> )	P < 5		200	500 (3)	50	250	5 ≤ P < 10		10 ≤ P < 20		20 ≤ P		300 (4)	300 (4)	20 (9)	200		<p>Constat 1-13102020-non-conformité : les rejets atmosphériques de la chaudière bois ne respectent pas les valeurs limites d'émission fixées à l'article 3.2.3.3 pour les paramètres suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- flux en dioxyde de soufre ;</li><li>- concentration et flux pour les NOx ;</li><li>- concentration et flux pour les poussières.</li></ul> <p>Le débit des effluents gazeux est compris entre 1700 et 1800 m³/h, la vitesse d'éjection des gaz est de 7,1 m/s.</p> <p>Compte tenu de la chaudière bois et de la puissance de l'installation de combustion projetées, les valeurs limites d'émission, des paramètres indiqués dans le tableau ci-dessous, à respecter par la future chaudière</p> <table><tr><th rowspan="5">Biomasse</th><th colspan="2">Puissance, P (MW)</th><th>SO<sub>2</sub> (mg/Nm<sup>3</sup>)</th><th>NO<sub>x</sub> (mg/Nm<sup>3</sup>)</th><th>Poussières (mg/Nm<sup>3</sup>)</th><th>CO (mg/Nm<sup>3</sup>)</th></tr><tr><td colspan="2">P &lt; 5</td><td rowspan="3">200</td><td rowspan="3">500 (3)</td><td rowspan="3">50</td><td rowspan="3">250</td></tr><tr><td colspan="2">5 ≤ P &lt; 10</td></tr><tr><td colspan="2">10 ≤ P &lt; 20</td></tr><tr><td colspan="2">20 ≤ P</td><td>300 (4)</td><td>300 (4)</td><td>20 (9)</td><td>200</td></tr></table> <p>bois sont indiquées en rouge dans le tableau suivant :</p>	Biomasse	Puissance, P (MW)		SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	Poussières (mg/Nm <sup>3</sup> )	CO (mg/Nm <sup>3</sup> )	P < 5		200	500 (3)	50	250	5 ≤ P < 10		10 ≤ P < 20		20 ≤ P		300 (4)	300 (4)	20 (9)	200
Biomasse	Puissance, P (MW)		SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	Poussières (mg/Nm <sup>3</sup> )	CO (mg/Nm <sup>3</sup> )																																											
	P < 5		200	500 (3)	50	250																																											
	5 ≤ P < 10																																																
	10 ≤ P < 20																																																
	20 ≤ P		300 (4)	300 (4)	20 (9)	200																																											
Biomasse	Puissance, P (MW)		SO <sub>2</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	Poussières (mg/Nm <sup>3</sup> )	CO (mg/Nm <sup>3</sup> )																																											
	P < 5		200	500 (3)	50	250																																											
	5 ≤ P < 10																																																
	10 ≤ P < 20																																																
	20 ≤ P		300 (4)	300 (4)	20 (9)	200																																											



Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire			
	<p>Le flux horaire total (émission canalisées et diffuses) autorisé pour les rejets de composés organiques non méthaniques exprimé en carbone total est de 6,69 kg/h à l'échelle du site.</p> <p>Le flux horaire total pour les rejets de composés organiques volatils visés à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 02 février 1998 susvisé, est inférieur à 0,01 kg/h.</p> <p>Le flux horaire total pour les rejets de substances ou mélanges auxquels sont attribués, les mentions de danger H340, H341, H350, H350i, H351, H360D ou H360F est inférieur à 1 g/h.</p>		A24	63		59
			A25	46		268
			A26	/		/
			A27	31		60
			A28	5		50
			Flux total de COVNM			2 936 g/h
		Non-conformité	<p><u>Constat 2-13102020-non-conformité</u> : la concentration de composés organiques volatile rejetée au niveau du pouton de désolvataion A24 est supérieure à 50 mg/Nm<sup>3</sup> fixée à l'article 3.2.3.4.</p> <p>L'exploitant indique que le caisson de traitement des COV sur charbon actif est en capacité de traiter les effluents gazeux du pouton de désolvataion et qu'il va relier cet équipement au caisson.</p>			
		Observation	<p><u>Observation</u> : l'exploitant intégrera ce point dans son dossier de porter à connaissance susvisé.</p> <p>Des incertitudes demeurent sur la nature de l'équipement relié à l'émissaire A9 qui ne serait pas le translateur. De plus, le rapport n'évoque pas de mesure des COV au niveau des émissaires A12 et A26.</p>			
		Demande de compléments	<p><u>Constat 3-13102020</u> – <u>demande de complément</u> : l'exploitant transmettra la liste des émissaires de son établissement mis à jour.</p> <p>Il conviendra de faire le point sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'équipement relié à l'émissaire A9 ;</li> <li>- sur l'existence d'un émissaire A12 ;</li> <li>- sur l'existence réelle de l'émissaire A26 théoriquement relié à la 3<sup>ème</sup> cabine de laquage manuelle ;</li> <li>- le nombre d'émissaire issu du cyclo-filtre NIOPAC Y29E (A18 et A18 bis).</li> </ul> <p>Les émissaires A9, A12 et A26 mentionnés dans l'arrêté préfectoral complémentaire ont été repris du tableau de la page 87 du dossier de porter à connaissance de 2017.</p>			

Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire
Art 9.2.1.2. (AP2)	<p><b>Article 9.2.1.2. Surveillance des rejets atmosphériques</b></p> <p>L'exploitant réalise une auto surveillance hebdomadaire de la concentration en COV non-méthaniques (COVNM) des rejets en aval du caisson de traitement sur charbon actif (cheminée A23) afin de s'assurer que cette concentration soit en permanence inférieure à 75 mg/Nm<sup>3</sup> au niveau de cet exutoire (concentration en COVNM exprimée en carbone total).</p> <p>L'exploitant programme le remplacement du caisson de charbon actif dans des délais permettant de ne pas dépasser la VLE autorisée compte tenu des volumes de production envisagés et des délais d'intervention techniques considérés. Un registre consigne les résultats des mesures ainsi que les dates de changement du caisson de charbon actif.</p>		<p>L'exploitant a présenté le registre d'autosurveillance de la concentration en COV non-méthaniques (COVNM) des rejets en aval du caisson de traitement sur charbon actif (cheminée A23).</p> <p>La surveillance est assurée une fois par mois juste après le changement de caisson puis devient hebdomadaire quand la concentration mesurée dépasse les 40 - 50 mg/Nm<sup>3</sup>.</p> <p>Depuis la mise en service du dispositif de traitement, le caisson a été changé 6 fois.</p> <p>La surveillance réalisée ne respecte pas parfaitement les dispositions de l'article 9.2.1.2 mais celle-ci permet de s'assurer que la concentration de COVNM est en permanence inférieure à 75 mg/Nm<sup>3</sup>.</p> <p><b>Observation : l'exploitant pourra demander, pour ce point, une modification des dispositions de l'article 9.2.1.2.</b></p>
Plan de gestion de solvant			
Art 3.2.3.4. (AP2)	<p><b>Plan de gestion des solvants</b></p> <p>L'exploitant met en place un plan de gestion des solvants, mentionnant notamment les entrées et les sorties de solvants de l'installation. Si la consommation annuelle de solvant de l'installation est supérieure à 30 tonnes par an, l'exploitant transmet annuellement à l'inspection des installations classées la copie du plan de gestion des solvants et l'informe de ses actions visant à réduire leur consommation.</p>	<p><b>Observation</b></p>	<p>La consommation de solvant pour l'année 2019 indiquée par l'exploitant est de 35,5 tonnes.</p> <p>Il a transmis son plan de gestion de solvant. Il indique que pour réduire la quantité de solvant utilisée, le développement des laques à bases aqueuses va reprendre (projet mis à l'arrêt lors de l'extension réalisée).</p> <p><b>Observation :</b> le plan de gestion des solvants transmis indique une quantité de solvant dans la case I2 (solvants récupérés et réutilisés). Cette case ne concerne que les régénérations internes à l'établissement. La régénération interne a été stoppée lors de l'extension et a été externalisée. Les solvants régénérés à l'extérieur du site doivent être comptabilisés comme des solvants achetés (case I1).</p> <p>La quantité de solvants récupérés en vue d'une réutilisation ultérieure à l'entrée de l'unité ou d'une autre installation (solvants envoyés en régénération en externe) doit être pris en compte à la case O8.</p>

Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire
Prévention du risque accidentel			
7.2.3.1 (AP1)	<p><b>Article 7.2.3.1. Zones susceptibles d'être à l'origine d'une explosion</b></p> <p>Les dispositions de l'article 2 de l'arrêté ministériel du 31 mars 1980, portant réglementation des installations électriques des établissements réglementés au titre de la législation des installations classées et susceptible de présenter des risques d'explosion, sont applicables à l'ensemble des zones à risques d'atmosphère explosive de l'établissement. Le plan des zones à risque d'explosion est porté à la connaissance de l'organisme chargé de la vérification des installations électriques.</p>	Absence d'observation	<p>L'exploitant a présenté un plan relatif aux zones à risque d'explosion dans son établissement. Celui-ci a été revu lors de l'agrandissement. Il recense des zones à risques d'explosion qui sont la conséquence de la présence susceptible :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- de gaz et vapeur au niveau du local de stockage et de préparation des laques, des cabines de peinture et du four de séchage pour des zones classées 1 et 2 ;</li> <li>- de poussières au niveau des cyclones (zones classées 21) et conduits d'évacuation des poussières (zones classées 22).</li> </ul> <p>Un capteur mesurant la quantité de gaz susceptible de causer une explosion a été installé dans le local stockage et préparation des laques.</p>
7.2.4. (AP1)	<p><b>Article 7.2.4. Protection contre la foudre</b></p> <p>les installations sur lesquelles une agression par la foudre peut être à l'origine d'événement susceptibles de porter gravement atteinte, directement ou indirectement à la sécurité des installations, à la sécurité des personnes ou à la qualité de l'environnement, sont protégés contre la foudre en application de l'arrêté ministériel en vigueur.</p>	Observation	<p>Les dispositions de la section III de l'arrêté ministériel du 04/10/2010 relatif à la prévention des risques accidentels au sein des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation s'appliquent aux installations soumises à enregistrement au titre des rubriques 2410 et 2910.</p> <p>L'exploitant indique que la mise à jour de l'analyse risque foudre est prévue pour novembre 2020, l'installation d'une pointe (paratonnerre) est prévue.</p> <p><b>Observation :</b> selon les résultats de la mise à jour de l'analyse risque foudre, l'exploitant procédera, si nécessaire, à la réalisation de l'étude technique foudre correspondante et à l'installation des équipements techniques correspondants.</p> <p>Ce point pourra faire l'objet de contrôles lors d'une prochaine inspection.</p>

Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire												
Vérification de différents points suite à l'extension réalisée en 2018															
Art 4.3.3 (AP2)	<p><b>Article 4.3.3. Localisation des points de rejet</b></p> <table><tr><td>Point de rejet vers le milieu récepteur</td><td>N° BP3 (nord)</td></tr><tr><td>Situation géographique</td><td>Partie nord du site</td></tr><tr><td>Nature des effluents</td><td>Eaux pluviales toitures et ruissellement</td></tr><tr><td>Traitement avant rejet</td><td>Séparateur d'hydrocarbures pour les eaux de ruissellement</td></tr><tr><td>Milieu naturel récepteur ou station de traitement collective</td><td>Fossé ~ Bief Boyelle ~ Ain</td></tr><tr><td>Éléments de sécurité</td><td>Système d'obturation (vanne guillotine à déclenchement manuel)</td></tr></table>	Point de rejet vers le milieu récepteur	N° BP3 (nord)	Situation géographique	Partie nord du site	Nature des effluents	Eaux pluviales toitures et ruissellement	Traitement avant rejet	Séparateur d'hydrocarbures pour les eaux de ruissellement	Milieu naturel récepteur ou station de traitement collective	Fossé ~ Bief Boyelle ~ Ain	Éléments de sécurité	Système d'obturation (vanne guillotine à déclenchement manuel)	Absence d'observation	<p>Suite à l'extension de 2018, le point de rejet des eaux pluviales n°1 (zone Nord) a été modifié.</p> <p>Une vanne guillotine a été installée, un muret a été construit pour confiner les eaux d'extinction.</p> <p>Les eaux de ruissellement des voix de circulation transitent via un séparateur d'hydrocarbures avant rejet vers le milieu naturel.</p>
Point de rejet vers le milieu récepteur	N° BP3 (nord)														
Situation géographique	Partie nord du site														
Nature des effluents	Eaux pluviales toitures et ruissellement														
Traitement avant rejet	Séparateur d'hydrocarbures pour les eaux de ruissellement														
Milieu naturel récepteur ou station de traitement collective	Fossé ~ Bief Boyelle ~ Ain														
Éléments de sécurité	Système d'obturation (vanne guillotine à déclenchement manuel)														
Art 7.5.5.1 (AP2)	<p><b>Article 7.5.5.1. Sprinklage</b></p> <p>L'ensemble des bâtiments est protégé par un système d'extinction automatique répondant à la réglementation en vigueur.</p>	Absence d'observation	<p>Le réseau sprinklage a été étendu au local de stockage et préparation des laques, à l'extension de l'atelier de laquage, au nouvel atelier abritant la préparation des champs, la découpe et stockage des panneaux de bois.</p>												
Art 7.4.6 (AP2)	<p><b>Article 7.4.6. Stockage sur les lieux d'emploi</b></p> <p>Dans l'extension de l'atelier laquage, l'exploitant respecte les conditions de stockage suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- à tout moment, les quantités maximales de substances combustibles sont limitées à :</li></ul>	Absence d'observation	<p>Le jour de la visite, les dispositions de l'article 7.4.6. sont respectées.</p>												

Article	Prescription contrôlée	Constats	Commentaire
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 98 m³ pour les panneaux de bois et les meubles en cours de fabrication ;</li> <li>- 124 kg pour les laques et solvants correspondant aux en-cours de laques présents dans l'atelier laquage ;</li> <li>- les panneaux de particules de bois sont stockés dans un magasin de dimension 9 m x 6 m localisé dans l'atelier Pièces Avant Laquage (PAL : atelier 1) sous forme de piles ;</li> <li>- les encours de productions sont limités à 7,6 m³ dans l'atelier PAL et 5,8 m³ dans l'atelier laquage (atelier 2) ;</li> <li>- des affichages locaux rappellent les quantités / volumes autorisés. Un marquage au sol délimite les zones de stockage.</li> </ul>		

